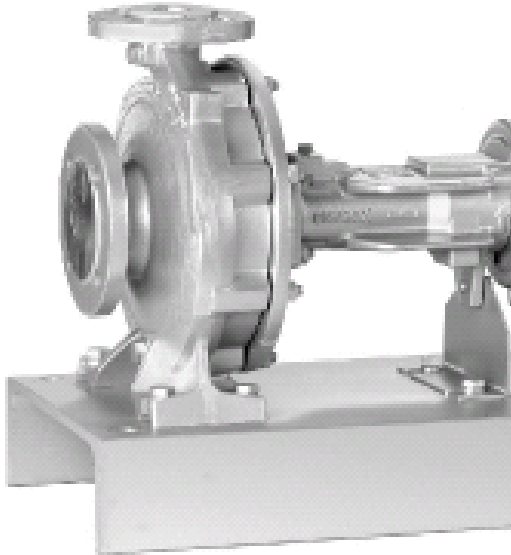


Etanorm SYA

Fig.0 (szivattyú szabad tengelyvéggel)

Hőközlő olaj-/ forróvíz szivattyúk

DN 32-150
PN 16
50 Hz



Termékelőnyök

- Gazdaságos → a hosszú hűtési szakasz és a nagyméretű hűtőbordák miatt nincs szükség hűtővízre
- Hosszú élettartam → a csapágyak közti nagy távolságok csökkentik a csapágyak terhelését és hőmérsékletét
- Megbízható → szabványos csúszógyűrűs tengelytömítés
- Nagy üzembiztonság → a szállított folyadékkal végezzük el a kenést, ami megakadályozza a csúszócsapágyak blokkolását
- Karbantartási szempontból kedvező → a szivattyú egyszerűen karbantartható, nem szükséges kiszerezni a csőrendszerből
- Nagy üzemi terhelhetőség → 16 bar-ig szívós gömbgrafitos nyomóköppennyel
- Kiemelkedően magas hatásfokok → a járókerekek optimális hidraulikájának eredményeként
- Szervízbarát → egyszerű a részgyűrűk cseréje – ezzel megakadályozzuk a járókerék és a szivattyúház kopását
- Valamennyi szivattyú energiatakarékos EFF1 motorral

Alkalmazások

Az Etanorm SYA szivattyúk hűtőadó vagy forróvíz keringetését szolgáló berendezésekben (DIN 4754) kerülnek beépítésre.

Üzemi adatok

	Hőközlő olaj	Forróvíz
Q	1900 m ³ /h-ig; 528 l/s-ig	
H	102 m-ig	
T	-30 °C - +350 °C	+180 °C-ig
p ^z	16 bar-ig	

Anyagok

- Spirálház gömbgrafitos öntvény JS1025²⁾
- Nyomófedél gömbgrafitos öntvény JS1025²⁾
- Tengely krómaceél 1.4021.05 HRC 55/1.4057
- Járókerék szürkeöntvény JL1040³⁾
- Részgyűrűk szürkeöntvény GG
- Csapágybak gömbgrafitos öntvény JS1025²⁾

2) EN 1563 szerint: GJS-400-18-LT

3) EN 1561 szerint: GJL-250

Szerkezet/kivitel

Vízszintes, egyfokozatú spirálházas szivattyú (a 125-500/2 méret kétfokozatú), EN 733 szerinti méretek és teljesítmények, csapágybakok folyamattechnikai építési módban. Cserélhető részgyűrűk a spirálházon, a járókeréken és a fedélen. Spirálház egybeöntött a szivattyúházakkal.

Csapágyak

Kuplung oldalról: zsírkenésű golyóscsapágyak
Járókerék oldalról: szállított közeggel kent szénescsapágy

Jelölés

